



# dynaROCK II

universelles Rückprall-Härteprüfgerät

- einfache, schnelle Härteprüfung
- Messungen nach DIN 50156 und ASTM A956
- robustes Metallgehäuse
- großes Farbdisplay
- eingebauter Li-Ionen-Akku
- 12 Werkstoffgruppen
- umfangreiche Speicher- und Statistikfunktionen
- USB-Schnittstelle und PC-Software



# dynaROCK II

universelles Rückprall-Härteprüfgerät

Das von der BAQ GmbH entwickelte und hergestellte dynaROCK II arbeitet mit der Rückprall-Methode zur schnellen Bestimmung der Härte metallischer Werkstoffe.

Es verbindet einfache Handhabung mit hoher Präzision und Prüfsicherheit. Für unterschiedliche Anwendungen sind sechs Schlaggerätetypen erhältlich. Der Typ des angeschlossenen Schlaggerätes wird automatisch erkannt.



- 1 Härteskala SCALE
- 2 Typ Schlaggerät
- 3 Schlagrichtung DIR
- 4 Werkstoff MAT
- 5 Mittelwert
- 6 Anzahl Messungen
- 7 Standardabweichung
- 8 letzte Messwerte



### Technische Daten:

Härteskalen: HRC, HB, HV, HL, HRB, HS und Zugfestigkeit  
 Display: Farbe, 320x240 Pixel  
 Statistik: Mittelwert, Standardabweichung, Minimum, Maximum  
 Speicher: 500.000 Datensätze aufteilbar in Gruppen, mit Härtewert, Datum, Uhrzeit, Bewertung gut/schlecht und Schlagrichtung  
 Akku: Eingebauter Li-Ionen-Akku, Aufladung über Ladegerät oder PC-USB. Betriebsdauer 16 Stunden  
 Schnittstelle: USB  
 Maße: 135 x 79 x 22 mm  
 Gewicht: 425 g inkl. Schlaggerät D und Kabel  
 Mindestgewicht der Prüflinge auf stabiler Unterlage: ca. 2 kg

### Lieferumfang:

Grundgerät, Schlaggerät D mit Kabel, Härtevergleichsblock mit Werkskalibrierung, Reinigungsbürste, Handbuch, Schnittstellenkabel, USB-Ladegerät, PC-Software, Koffer

### Optionen:

Prüfvorsätze für Messungen auf gekrümmten Oberflächen (konkav / konvex), Testblöcke für Schlaggeräte Dxx und C in 3 Härten, Testblöcke für Schlaggerät G in 2 Härten, jeweils mit Werks- oder MPA/DKD-Zertifikat

### Typ D:

Standardschlaggerät für die meisten Härteprüfaufgaben

### Typ DC:

Verkürzte Ausführung für Messungen an unzugänglichen Stellen oder in Rohren

### Typ C:

Reduzierte Schlagenergie, z.B. für Messungen an oberflächengehärteten Teilen

### Typ D+15:

Schlaggerät mit kleiner Aufsatzfläche

### Typ DL:

Schlaggerät mit Verlängerung, z.B. für Messungen in Nuten

### Typ G:

Schlaggerät mit höherer Schlagenergie für Messungen an schweren Guss- und Schmiedeteilen. Geringere Anforderungen an die Oberfläche. Für Brinell bis 650 HB

**BAQ** GmbH

Hermann-Schlichting-Straße 14  
D-38110 Braunschweig  
Telefon: +49 (0)5307 95102-0  
www.baq.de



Beratung - Problemlösung - Leihgeräte - Service - Gebrauchtgeräte  
1030 Wien, Hegergasse 7 - Tel. 01/798 66 11-0 - Fax -31 - mittli@mittli.at - www.mittli.at