

SonoDur 3

Härtemessung nach LEEB

- SONO-D/SONO-G für schwere Prüfteile
- Rückprall-Härtemessung und UCI (Ultrasonic Contact Impedance)
- Referenz-Härte-Skala ist Vickers HV10 (Kalibrierung identisch zu UCI)
- Berechnung der Vickershärte HV aus dem L-Wert (LD und LG gemäß ISO 16859)
- Umwertung in andere Härte-Skalen bzw. Zugfestigkeit nach EN ISO 18265-2014, ASTM-E 140-2013, EPRI-Standard-2020 (HV5/HV10 > HB),
- Sofortige Messbereitschaft, drahtlose Messwertübertragung
- Jedes SonoDur3 einfach nachrüstbar (SonoDur L App)

Härtemessung
nach LEEB

SonoDur 3

Ein Gerät – zwei Verfahren

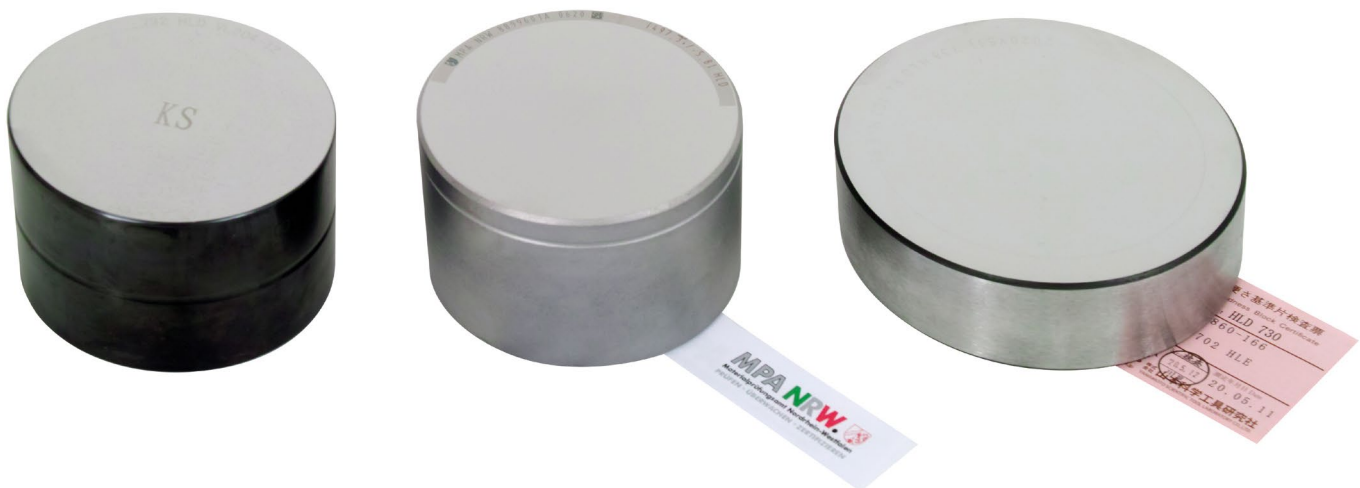
Standard-Paket

Schlaggerät, Schlagkörper, Reinigungsbürste, USB-Ladekabel, Netzgerät



Leeb-Härtevergleichsblöcke für verschiedene Ansprüche

Ohne Kalibrierung, MPA Kalibrierung zweifach, Werkzertifikat (von links)



Guss-Eisen GJS-500 mit Einpunkt-Justierung



SONO-10HL Langsonde für schwierige Aufgaben



Technische Daten

Prüfverfahren	Leeb Härte-Prüfung, automatische Kompensation Schlagrichtung
Eindringkörper	3 mm WoC (SONO-D), 5 mm WoC (SONO-G)
Schlagenergie	11 Nmm (SONO-D), 90 Nmm (SONO-G)
Härteskalen	L-Wert > HV, Umwertungen nach EN ISO 18265-2014, ASTM-E140-2013 und EPRI HV5/HV10-2020
Messbereich	SONO-D: max. 940 HV, ca. 170 – 960 HLD SONO-G: max. 620 HV, ca. 300 – 720 HLG Nach Oberflächenhärtung wird generell UCI empfohlen (Ultrasonic Contact Impedance)!
Messunsicherheit / Wiederholpräzision	L-Wert: ca. 0,3 % bei HL = 800 Vickers: Toleranz < 4% / Wiederholpräzision < 5%
R/F Kommunikation	Ca. 5 m / 2.4 GHz Bluetooth mit SonoDur3 Anzeigegerät
Betriebszeit	> 8 h wie das Gerät SonoDur3 – je nach Betriebsart
Energieversorgung	3.7V Li-Ion Akku, laden über USB Power Supply
Arbeitstemperatur	-10°C~+45°C
Abmessungen	SONO-D: 148 x Φ 30 mm (Spulenkörper) SONO-G: 290 x Φ 45 mm (Spulenkörper)
Gewicht	SONO-D: 70 g SONO-G: 243 g
Standards	Entspricht ASTM A956, ISO 16859, GB/T 17394