

# WCP-2

## Weisse Untergrundfarbe

MAGNAVIS® WCP- ist eine gebrauchsfertige, schnell trocknende, weiße Untergrundfarbe, die einen matt-weißen Hintergrund mit hoher Deckkraft bereitstellt, um die Sichtbarkeit der Magnetpulveranzeigen zu verstärken.



### FUNKTIONEN

- Gebrauchsfertig
- Schnell trocknend
- Niedriger Schwefel- und Halogengehalt
- Enthält keine chlorierte Kohlenwasserstoffe
- Geeignet für alle Trocken- und Nassmagnetpulverprüfverfahren

### SPECIFICATION COMPLIANCE

- ASME BPVC-V
- EN ISO 9934-1 (§ 7 & 10 je nach Bedarf)
- EN ISO 9934-2

### ZUSAMMENSETZUNG

WCP-2 besteht aus inerten anorganischen Pigmenten und Acrylbindemittel in einem auf Aceton basierenden Lösungsmittelgemisch.

### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Form und Farbe</b>	weiße Flüssigkeit
<b>Flammpunkt</b>	-40°C (Aerosole) - 18°C (Gebinde)
<b>Dichte</b>	0,93 g/cm <sup>3</sup>
<b>Siedepunkt</b>	56°C
<b>Feststoffgehalt</b>	20%
<b>Viskosität bei 20°C</b>	< 20 mm <sup>2</sup> /s

Wie alle Magnaflux Produkte wird WCP-2 streng kontrolliert, um Charge für Charge gleichbleibende Qualität, optimale Prozesskontrolle und Prüfsicherheit zu gewährleisten.

### GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN

<b>NDT-Methode</b>	Magnetpulverprüfung, Magnetpulver, Nassverfahren
<b>Lagertemperatur</b>	10°C bis 30°C
<b>Anwendungstemperatur</b>	-5°C bis 50°C
<b>Abdeckung (ca.)</b>	10 - 15m <sup>2</sup> pro Sprühdose 20 - 30m <sup>2</sup> pro Liter
<b>TageslichtMagnetpulverprüfmittel</b>	7HF, WB-27
<b>Lack-Entferner</b>	SKC-S

## WCP-2

---

### ALLGEMEINE ANWENDUNG

Prüflinge vor der Prüfung reinigen, um eine geeignete Prüfoberfläche sicher zu stellen.

Die WCP-2 Spraydose gut schütteln, um die Farbpartikel gleichmäßig zu verteilen.

Eine dünne gleichmäßige Farbschicht durch Sprühen, Tauchen oder Pinseln aufbringen. Trocknen lassen.

Magnetpartikel auf die Prüfoberfläche geben und alle Anzeigen betrachten, die sich um die Undichtigkeiten/Fehlern bilden.

Wenn das Material eine hohe Remanenz aufweist, bleiben die Anzeigen erhalten; ansonsten werden die Anzeigen langsam verschwinden.

Nach der Inspektion die Prüfteile vor dem Reinigen entmagnetisieren. Die getrocknete Farbschicht kann mit einer Drahtbürste oder einem handelsüblichen Lösungsmittel wie z.B. Aceton, entfernt werden.

### LIEFERFORM



008A009 (x 10)



055C027 (x 4)

### ARBEITSSCHUTZ

Vor Gebrauch das betreffende Sicherheitsdatenblatt lesen. Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind auf Anforderung bei Ihren Magnaflux Händler oder über die Magnaflux Internetseite [www.magnaflux.en/de](http://www.magnaflux.en/de) erhältlich.